

Organizan:

- Centro de Estudios Europeos
"Luis Ortega Álvarez"
- Aula de Contratación
Pública Sostenible y
Responsable
- Área de Derecho
Administrativo de la UCLM

II Seminario de Expertos sobre
**DERECHO
ADMINISTRATIVO
E INNOVACIÓN
TECNOLÓGICA**



15 de marzo de 2022
(On-line, Microsoft Teams)

Dirección:
Javier Miranzo Díaz

17:00 h.

Ponencia introductoria: Tecnologías digitales y contratación pública: una doble interacción

PRESENTA:

Javier Miranzo Díaz
Profesor Ayudante Doctor de Derecho Administrativo
Universidad de Castilla-La Mancha.

PONENTE:

Albert Sánchez Graells
Catedrático de Derecho Económico
Universidad de Bristol (Reino Unido)

18:00 h.

La implantación de Inteligencia Artificial en la Contratación Pública: un diálogo entre Tecnología y Derecho

PRESENTA:

Isaac Martín Delgado,
Profesor Titular de Derecho Administrativo
Universidad de Castilla-La Mancha

PONENTES:

Patricia Valcárcel Fernández
Catedrática de Derecho Administrativo
Universidad de Vigo

Manuel García Rodríguez
Científico de datos (NTTData) e investigador
(Universidad de Oviedo)

18.45 h.

Debate y conclusiones

Isabel Gallego Córcoles
Catedrática de Derecho Administrativo
Universidad de Castilla-La Mancha.

Información e inscripciones
(indicando nombre y apellidos y vinculación académica/profesional):

cde@uclm.es

