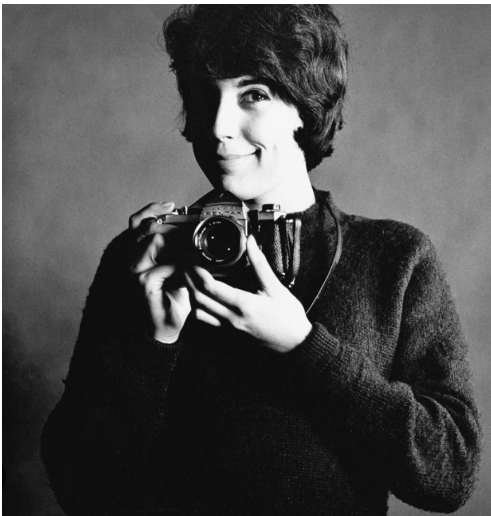


# ÁNGELES ALVARIÑO GONZÁLEZ



# ÁNGELES ALVARIÑO GONZÁLEZ

Serantes, España, 3 de octubre de 1916 - La Jolla, Estados Unidos, 29 de mayo de 2005.

Fue una zoóloga oceanógrafa precursora en la investigación oceanográfica mundial. En 1953-54 fue la primera mujer científica en un buque oceanográfico británico, el Sarsia. A lo largo de su carrera, Alvariño descubrió veintidós nuevas especies marinas y revisó la morfología en varias fases de desarrollo o de ciclo sexual y de otras de zooplancton, empleando ilustraciones y notas. Se dedicó a especies de medusas, sifonóforos, quetognatos e hidromedusas. Está reconocida como una autoridad mundial en determinados tipos de zooplacton, el conjunto de diminutos organismos animales que sirve de alimento a especies más grandes en el océano.

A partir del año 1976, María Ángeles Alvariño recibió diversos reconocimientos por parte de numerosas instituciones internacionales como la Universidad de San Diego, el Instituto Politécnico Nacional de México, la Universidad Federal de Panamá o la Universidad Nacional Autónoma de México.

Antes de fallecer el 29 de mayo del año 2005, Alvariño dejó un último estudio acerca de las aves y de los animales marinos descubiertos por la famosa expedición de Alejandro Malaspina (1789-1794).